



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic Bench Scale

Balance de table électronique

APPLICANT

REQUÉRANT

Fulcrum, Inc.
23 Carol Street
Clifton, NJ 07014
USA

MANUFACTURER

FABRICANT

Fulcrum, Inc.
23 Carol Street
Clifton, NJ 07014
USA

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

DRX-4C
DRX-4C2

USE

USAGE

- General Use
- Restricted use, see Section 6 of this Notice of Approval

- Usage général
- Usage restreint, voir la Partie 6 du présent avis d'approbation

Section 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

Section 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4 to 6 are in imperial and in metric units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

Partie 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

Partie 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres et limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un « C » (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un « M » (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 5 et 6 sont indiquées en unités impériales et en unités métriques, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Section 2 - Table 1 - Device main metrological characteristics

Partie 2 - Tableau 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or/ou M	Class Classe	Max	e	d	n _{max}	e _{min}	Temp
DRX-4C	C	II	300 g	0.01 g	0.001 g	30000	----	15°C to/à 30°C
			----	----	----			
DRX-4C2	C	II	300g	0.01 g	0.001 g	30000	----	15°C to/à 30°C
			-----	-----	----			

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

Model DRX-4C: Comes with a bar code reader. / Modèle DRX-4C : Équipé d'un lecteur de code à barres.

Section 3 - Device Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "—" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

Partie 3 - Description de l'appareil

Le symbole « X » qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole « — » signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui ou celle-ci ne s'applique pas.

Section 3 - Table 2 - Weight Indicator Features

Partie 3 - Tableau 2 - Caractéristiques des indicateurs de poids

Models/Modèles →	DRX-4C and/et DRX-4C2		
General / Générales			
Material/ Matériel	Cast Aluminium / fonte d'aluminium		
Power Supply / Alimentation électrique	120 Vac/ 12 Vac Adaptor 120 V c.a./adaptateur 12 Vc.a.		
Communication Ports/ Sorties de communication	RS-232		
Metrological Functions / Fonctions métrologiques			
Zero / Zéro	x		
T (Type)	Platter / plateau		

Section 3 - Table 2 (continued)

Partie 3 - Tableau 2 (suite)

Models/Modèles →	DRX-4C and/et DRX-4C2		
Operator's Display / Affichage destiné à l'opérateur			
Display / Affichage Gross-Brut / Net / Tare	Gross/Net Display/ affichage du poids brut/net		
Digits / Chiffres Type Number / Nombre Gross/Brut ① Tare ② Net ③ Unit Price/ Prix unitaire ④ Total Price / Prix total ⑤	① ③ 7 digits LCD / ACL à 7 chiffres		
Units /Unités	grams (g) / grammes (g)		
Metrological Annunciators / Voyants métrologiques: Net Weight / Poids net ① Centre of Zero / centre du zéro ② Unit ③ Motion / Mouvement ④ Tare Entered / Entrée de tare ⑤ Range Selection / Sélection de l'étendue ⑥ Weighing Element Selection Sélection du dispositif peseur ⑦ Prepackaging / pré-emballage ⑧ Low Battery / Piles faibles ⑨ Other / Autres ⑩	① "Net Annunciator" / « voyant du poids net » ② ③ g ④ Motion / Mouvement ⑤ "Net Annunciator" / « voyant du poids net »		

Section 3 - Table 2 (continued)

Partie 3 - Tableau 2 (suite)

Keyboard and Operator Controls/ Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur			
Total Number of Keys Nombre total de touches	7 keys membrane keyboard / clavier tactile à 7 touches		
Zero Key / Touche zéro	x		
Platter Tare / Tare de plateau	x		
Clear / Effacer	x		
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations * Preprogrammed Tare - Additional Info: / Tare préprogrammée - Autre information - Power ON/Off / Alimentation sous tension/hors tension - Print / impression - Function / fonction - Summation / sommation			

Section 3 - Table 3 - Weighing Element Features

Partie 3 - Tableau 3 : Caractéristiques des dispositifs peseurs

Models/Modèles →	DRX-4C and/et DRX-4C2		
General / Générales			
Platter Dimensions / Dimensions du plateau	116 mm ø		
<u>Material / Matériau</u> Housing / Boîtier ① Frame / Châssis ② Sub-frame / Sous châssis ③ Platter / Plateau ④	①② Cast Aluminium/ fonte d'aluminium ③④ Stainless Steel / acier inoxydable		
Level / Niveau *	x		
Permanent (P) Mobile (Mo)	Mo		
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations * Type of level : Bull's eye / Type de niveau : bulle de mise à niveau			

Section 3 - Table 3 (continued)

Partie 3 - Tableau 3 (suite)

Load Cells / Cellules de pesage			
Models/Modèles →	DRX-4C and/et DRX-4C2		
Number / Nombre	1		
Type:	Electromagnetic Force Compensation / Compensation de force électromagnétique		
Assembly and stop(s) / Montage et butées	Mounted to the base and supporting the sub-platter / Montée sur le socle et soutenant le sous-plateau		
Location/Emplacement	Center/ centre		
Transmission	The load is directly transmitted to the load cell through a round shape sub-platter / La charge est directement transmise à la cellule de pesage au sous-plateau de forme ronde.		
Scale capacity / Capacité de la balance	Max 300 g		
Load Cell E_{max} E_{max} de la cellule de pesage	E_{max} 300 g		

Section 4 - Access to means of adjustment and to means of sealing

Metrological parameters can be adjusted when a switch protected by a seal at the back of the device is enabled - the letters "CAL" will then be displayed on the device.

The drill head plastic bolt preventing access to the switch is sealed by passing a wire seal through the drilled head screws.

Section 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements

N/A

Partie 4 - Accès aux dispositifs de réglage et mode de scellage

Les paramètres métrologiques peuvent être réglés lorsque le commutateur protégé par un sceau au dos de l'appareil est activé - les lettres « CAL » sont alors affichées par l'appareil.

Le boulon en plastique à tête percée empêchant l'accès au commutateur est scellé à l'aide d'un fil métallique de scellage enfilé dans les vis à tête percée.

Partie 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage

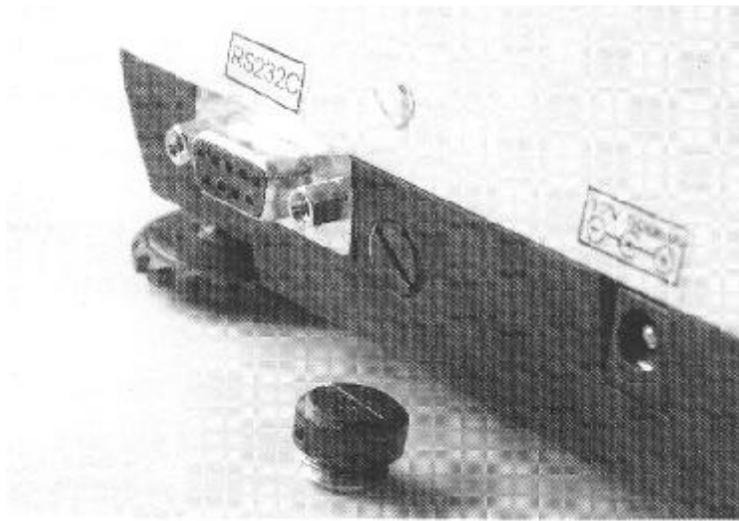
S/O

Section 6 - Limitations and Use Requirements

This device has a piece counting function. While this function can be used for trade transactions, it has not been evaluated by Measurement Canada and not covered by this Notice of Approval.

Section 8 - Photographs and Drawings**Partie 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation**

L'appareil est muni d'une fonction de comptage de pièces. Même si cette fonction peut être utilisée pour des transactions commerciales, elle n'a pas été évaluée par Mesures Canada et n'est pas non plus visée par le présent avis d'approbation.

Partie 8 - Les photos et les dessins**Model / Modèle DRX-4C2**

Section 9 - Evaluated by:

This (these) device(s) was (were) evaluated by:

Milton Smith
Senior Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

Partie 10 - APPROVAL

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Partie 9 - Évalué par :

Cet (Ces) appareil(s) a (ont) été évalué par :

Milton Smith
Métrologiste légal principal

Testé par Mesures Canada

Partie 10 - APPROBATION

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux normes établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux normes établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*. Les exigences de marquage sont définies aux articles 49 à 54 de la Norme applicable aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies aux articles 55 à 67 de la Norme applicable aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Section 11 - Signatures and Date

Partie 11 - Les signatures et la date

Original signed by Michel Maranda for:

Nathalie Dupuis-Désormeaux,
B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Copie authentique signée par Michel Maranda pour :

Nathalie Dupuis-Désormeaux,
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc (Mathématiques)
Ingénieure principale - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Notice of Approval issued on

Avis d'approbation émis le :

2006-03-31

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>